

## Manisa Celal Bayar Üniversitesi Hafsa Sultan Hastanesi

### AMELİYATHANE ve STERİLİZASYON DEPO RAFLARI VE EKİPMANLARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1. Raf Sistemleri;

1. Tüm sarf malzemelerin veya cihaz parçalarının yada ekipmanlarının istiflenebileceği tamamı paslanmaz çelik malzemeden üretilmiş çift kapaklı dolap olmalıdır.
2. Dolap; uzun ömürlü, dayanıklı olması ve bakteri üremesini engellemek üzere EN Standartlarında ve 1.4301 Kalite malzeme kullanılarak üretilmiş olmalıdır.
3. Dolabın kapakları kilitlenebilir temperli camdan yapılmış olmalıdır.
4. Dolap tüm aksamı ve dış ana gövdesi ile bir bütünlük oluşturmalı ve tamamen TIG veya lazer kaynak teknolojisi ile üretilmiş olmalıdır.
5. Dolap kapak kulpları paslanmayan ve gizli alan oluşturmayacak nitelikte olmalı elin temas ettiği tüm yüzeyi görünebilir nitelikte olmalıdır.
6. Dolap kapakları kilitlenebilir olmalıdır.
7. Kulplar kromaj yapılmış ayna yüzeyi ile herhangi bir kirlilik oluşturmaya bilecek yapıda olmamalıdır. Vida sistemi ile bağlanmalı herhangi bir arıza durumunda kolaylıklar değiştirilebilmelidir.
8. Dolaplar yerinde alınacak ölçülere göre imal edilmelidir.
9. Dolap kapakları kolaylıkla açılıp kapatılabilmelidir. Bilyalı tutucular sayesinde açmak için bir miktar kuvvet gerektirmeli ve kendi kendine açılmamalıdır.
10. Dolap 3 ara raf olmalıdır. Taban rafı hariç tüm raflar numaralandırılmış pinli ayaklar ile ayarlanabilir olmalıdır. Alt kısımda kullanım alanını daraltmaması için ara raf kullanılmamalıdır.
11. Dolap kapakları kullanıma engel olmayacak şekilde geniş açı ile açılacaktır, buna uygun özel menteşe sistemli olarak tasarlanmış olmalıdır.
12. Dolap ayakları yerine göre komple baza sistemi ya da ortak yan yana gelecek olan dolaplar ortak ayak montajı ile planlanmalıdır.
13. Aşağıdaki ölçülerde paslanmaz çelik tel raflarda depo alanına monte edilecektir.
  - 45x90x180 = 5 adet - 45x105x180 = 9 adet - 47x120x181 = 16 adet - 46x138x182 = 2 adet - 45x150x181 = 13 adet - 60x135x181 = 7 adet - 60x90x180 = 2 adet
14. Rafların gövdesi yanlarda ve ortalarda Ø5.8 mm üstte 20mm aralıklarla dizilmiş Ø3.5 mm kalınlıktaki çubuklardan oluşturulmuş olmalıdır.
15. Yanlarda Ø5.8 mm çerçeve görevi gören çubuklar ve arada mukavemeti güçlendiren zig zag biçimi verilmiş Ø4.5mm tel parçalar bulunmalıdır.
16. Rafların her bir dört köşesine, Ø32mm çaplı 2mm et kalınlıklı borudan şekillendirilmiş konik parçalar kaynatılmış olmalıdır. Rafların ve dolapların + / - 2 cm ölçü toleransı ile imal edilmiş olmalıdır.
17. Uzun ve geniş rafların orta kalın çubuklarına güçlendirici olarak zig zag ve Ø5.8mm çubuktan oluşan takviyeler monte edilmiş olmalıdır.
18. Raflar elektro polisaj işlemine tabi tutulmuş, yüzeyi korozyona karşı daha dayanıklı hale getirilmiş olmalı.
19. Raf ünitesi ayakları yine AISI 304kalite paslanmaz çelik Ø25mm çaplı boruya

- 25 mm aralıklarla yiv açılarak imal edilmiştir.
20. Elektro polisaj işlemi bittikten sonra ayak alt kısımlarına dişli zambak parçalar geçirilmekte ve yükseklik ayarı sağlayan cıvatalar takılı olmalıdır.
  21. Cıvatalara ve ayakların üst kısımlarına zemine zarar vermemek için siyah plastik tapalar monte edilmiş olmalıdır.
  22. Plastik sepet takıla bilen alüminyum iskelet sistemine sahip istenildiğinde kolaylıkla yerinden alına bilen 56 adet sepetli raf ünitesi de birlikte teslim edilecektir.
  23. Sistemin ebatları (exbxy) 650x450x2000mm ( $\pm 50$ mm) ölçülerinde olmalıdır.
  24. Sistemin şasesi lazer yöntemi ile delikleri açılmış, en az 30x30x1mm alüminyum profil ve bu profilleri alttan, üstten ve arkadan destekleyen 20x40x1mm profil ve bağlantı elemanlarından oluşmalıdır.
  25. Profillerin üzerinde, kullanım ihtiyacına göre yüksekliği ayarlanabilir, sistemde kullanılacak tepsi, sepet ve rafların rahatça hareket etmelerini sağlayacak yapıda ray sistemi olmalıdır.
  26. Sistemde kullanılan sepetler ve raflar iso normlarında eni ve boyu 40x60cm ebatlarında olmalı ve dayanımı yüksek abs plastikten ve plastik enjeksiyon yöntemi ile üretilmiş olmalıdır. Kesinlikle vakumlama yöntemi ile üretilmiş tepsi/sepetler ve raflar kullanılmamalıdır.
  27. Tepsi/sepetler/raflar antibakteriyel özellikte olmalı ve biri üniversite hastanesi olmak üzere iki kurumdan alınan evraklarla belgelendirilmelidir.
  28. Kullanılan tepsi, sepetler ve raflar, soğuk, ıslak ve nemli ortamlarda kullanıma uygun olmalıdır.
  29. Raf adetleri ve tepsi/sepet yerleşimi aşağıda belirlendiği şekildedir.
  30. 2 adet 60x40x20 cm açık sepet 2 adet durdurucu parça verilecektir.
  31. 3 adet 60x40x10 cm açık sepet 2 adet durdurucu parça verilecektir.
  32. 3 adet 60x40x10 cm kapalı tepsi 2 adet durdurucu parça verilecektir.
  33. Her bir tepsi ve sepet ile birlikte 2 şer adet uzun ve kısa ayıraç verilecektir.
  34. Sepetler çekmece özelliğindedir ve arkasına kadar raf sisteminden çıkar, böylece en arkadaki ürüne ulaşım kolaydır, sepetlerin arka tarafında sağda ve solda bulunan durdurucular sayesinde raftan düşmez ve istenildiğinde durdurucular kolayca sökülebilir olmalıdır.
  35. Sepetlere monteli durdurucular sayesinde sepetler raylardan çıkmaz/düşmez ve kullanıcının iki elinin de serbest kalmasına imkân sağlayacak şekilde sepetler raylarda açık bir şekilde durmalıdır.
  36. Raf sistemi modüler olup istenildiğinde demonte edilebilmedir.
  37. Raf sisteminin zemin dengesini sağlayabilmek için, başlangıç rafında 4 adet, ek raflarda 2 şer adet olmak üzere rotül ayaklar olmalıdır.
  38. Rafı oluşturan profil bağlantısı için ürüne özel üretilmiş plastik 2 ve 3 gözlü parçalar olmalıdır ve özel çektirme vida sistemi ile gerdirilerek raf rijitliği sağlanmalıdır.
  39. Raf profil bağlantı plastiklerinin vidaları istenildiği taktirde özel yuvalarda gizlenir ve bu yuvaları kapatacak özel plastik tapa kullanılarak vidalar gizlenebilir olmalıdır.
  40. Bütün sistem paslanmaya dayanıklı malzemedir ve antimikrobiyal özellikli ürünlerden oluşmalıdır.
  41. Ürünlerle ilgili yer görüldü belgesi ve teklifle birlikte sunulacaktır.
  42. Depolama raf sistemiyle birlikte toplamda sistem için 3 adet ve 2 katlı en az 54x87x90 cm ölçülerinde 3 adet paslanmaz çelik malzeme taşıma arabası da verilecektir.

43. Üretici firma ISO 9001 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır. İsteklilerce ihale aşamasında teklifler dosyaları ile birlikte ibraz edilecektir.
44. Üretici firma ISO 13485 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır. İsteklilerce ihale aşamasında teklifler dosyaları ile birlikte ibraz edilecektir.
45. Üretici firma TSE Satış Sonrası Hizmetleri Yeterlilik belgesine sahip olmalıdır. İsteklilerce ihale aşamasında teklifler dosyaları ile birlikte ibraz edilecektir.
46. Üretici firma ISO 14001 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır. İsteklilerce ihale aşamasında teklifler dosyaları ile birlikte ibraz edilecektir.

Aneliphanone Kirim  
Sorumlusu  
Serop ARSİK  
